

検査日	2024年 8月 27日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	防振台	搭載可能重量	-	
型式	ASW-0910F	エア供給圧	0.35MPa	
メーカー名	明立精機	外寸	W1000 × D800 × H595	
機械Ser.No	A016043	盤寸法	W1000 × D800	
製造年月	2002-09			

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△注1
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	△注2
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

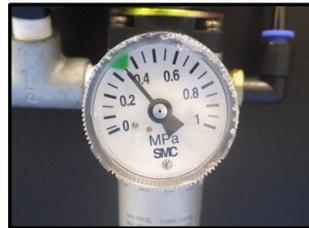
備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認を実施。 → 注1 部分的に塗装面のキズあり。動作などには、問題なし。
- 2、動作確認 条件付きOK (浮上状態、エア漏れ、レベルスイッチ、供給エア圧、振動数伝達効果)
  - ①エア供給後、漏れ確認を無負荷にてエア封止状態として圧力降下を確認。若干エア漏れ有  
注2 エア封止後、2分30秒後に圧力が0MPaに降下した。エア漏れの音は無し。
  - ②エアを供給し、エア空気バネの水平維持及びエア制御動作を60kgの負荷にて実施。OK
  - ③スマホアプリの振動計測を利用して床面をゴムハンマーで叩いて振動数伝達効果を確認。OK

### 動作確認

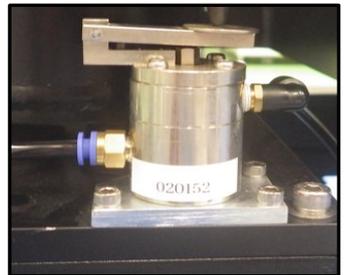


塗装面のキズ



レベルセンサー

3か所



取扱説明書(無)

### 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

動作(条件付き OK) 作業工数[ 3.0 H ]

検査担当者 [ 佐藤(紀) ]

ユーザー名【

】出荷日

(備考欄コメント)

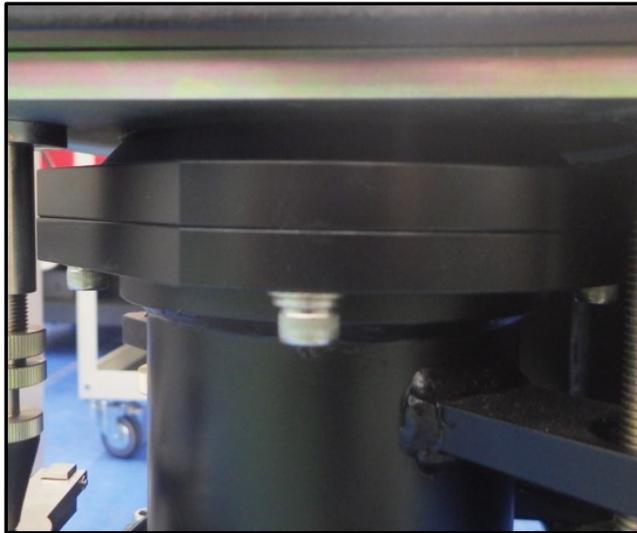
※エア封止後、2分30秒後に圧力が0MPaに降下した。  
エア漏れの音は無し。

年 月 日

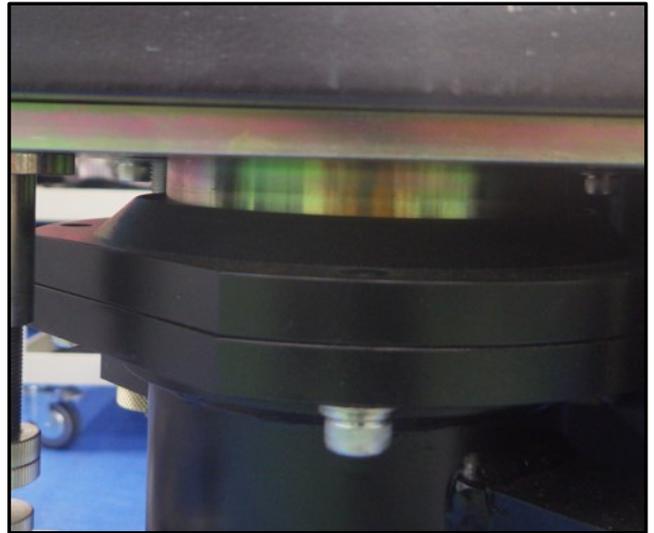
[責任者]

中野

浮上前



浮上後



①エア一供給後、漏れ確認を無負荷にてエア一対正状態として圧降下を確認。若干I7-漏れ有



スマホアプリを使用して床面をゴムハンマーで叩いた時の振動計測実施。

